

TIG
DC - HF
3-phasig

GYSMI TIG 250DC HF



10 > 250 A

Dieser für den industriellen Gebrauch konzipierte WIG- Inverter eignet sich ideal für Schweißarbeiten an Stahl-, Edelstahl- und Kupferblechen. Seine eingebaute Mikroprozessortechnologie ermöglicht anspruchsvolle Arbeiten im WIG Modus und die Verwendung von zelluloseumhüllten Stabelektroden im E-Hand Modus.

BEDIENFELD

Digitales Bedienfeld für eine einfache und bequeme Schweißparametereinstellung.

Speicherung von bis zu 5 voreingestellten Schweißaufgaben.

LICHTBOGENZÜNDUNG

- 2 Zündmöglichkeiten: Kontaktzündung mit LIFT
Kontaktlose HF-Zündung

- Integrierte Automatik «Adjust Ideal Position», („Suchlichtbogen“) verfügbar in 4T und 4Tlog



3 Modi

- 2-Takt / 4-Takt / 4-Takt «LOG» (Wechsel zwischen Hauptstrom und Grundstrom)

3 WIG Modi

- WIG "normal "

Regelung von Gasvor- und Nachströmzeit/ Stromanstiegszeit/ Stromstärke (Wechsel zwischen 2 einstellbaren Schweißströmen im 4Tlog Modus)/ Stromabsenkung.

- WIG Puls :

▫ Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Pulsfrequenz, Haupt- und Grundstrom.

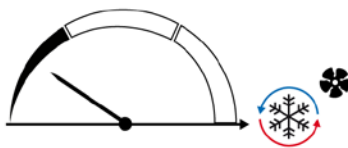
▫ Normal Puls Modus: Der Anwender stellt den Hauptstrom, Grundstrom (% vom Hauptstrom) und die Pulsfrequenz manuell ein (0,2 bis 20Hz).

- WIG Spot:

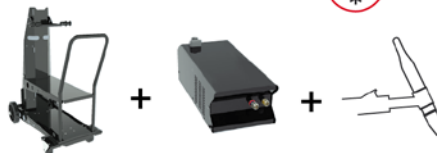
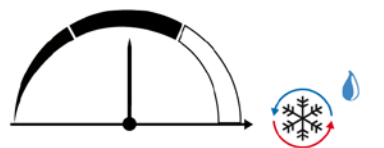
Mit dieser Funktion können Werkstücke schnell und komfortabel geheftet werden, um sie zum Schweißen vorzubereiten (Deaktivierung von Stromanstieg und -absenkung).



35/50 mm²



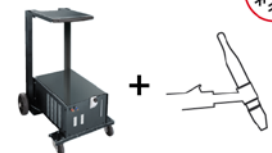
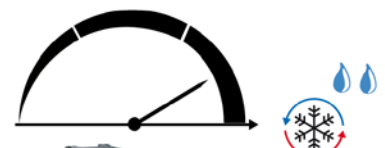
SR26



10 M3-XL
Art.-Nr.041257

400W - 1,25L
230V - 1~
Art.-Nr.041271

SR20



1300W - 5L
400V - 3~
Art.-Nr.033894

SR18

CE EN 60974-1

50/60Hz	-AM-	I ₂ (A)			EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	cm/kg	POWER GENERATOR (+/-15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
400V 3~	16A	-	10-250	10-250	170	33%	95V	35/50	50x24x39 / 19	10kW 12,5kVA