

Art.-Nr. 023451 - 400 V - 3φ
Art.-Nr. 023499 (Pack)

Der GYSPOT BP GENIUS ist eine prozessorgesteuerte Multifunktions-Punktschweißanlage neuester Bauart zur Instandsetzung moderner Fahrzeugkarosserien aus hoch und ultra hochfesten sowie warmumformgehärteten Stahlblechen (UHSS/ BTR) mit maximalem Elektroden-Anpressdruck von 550 daN bei 8 Bar u. einer Schweißleistung von bis zu 13.000 Ampere. Die Parametereinstellung wird im «AUTO» Modus von der adaptiven Regelautomatik übernommen, was Prozesssichere, reproduzierbare Schweißergebnisse gewährleistet. Die Elektroden der neuen handlichen und kompakten (6 kg) Genius C-Schweißzange öffnen automatisch auf bis zu 80 mm und ermöglichen so den einfachen Zugang zu allen Reparaturpositionen.



GENIUS INNOVATION

- Elektrodenöffnung bis 80 mm (20 mm im Ruhezustand)
- Einfaches Öffnen des Schweißbügels bei problematischer Positionszugänglichkeit
- Messingbügelaufnahme für optimalen elektrischen Kontakt.
- Modulare Bauweise des Verriegelungssystems für einfache Wartung.
- Schneller Bügelwechsel ohne Werkzeug über Doppelhebel.
- Automatische Verriegelung der Kühlmittelanschlüsse.
- Fernbedienung an der Zange (Öffnen, Schweißen, Einstellung).
- Feststellbarer integrierter 360°-Orbitalring.
- Ergonomisches Handling der Zangen-Bedienelemente (umkehrbar rechts-/linkshändig).
- Deutliches Labeling der Bügel (G1, G2, usw).
- Multifunktionspistole: Monopunkten, Zugbits, Bolzen, Schraubenmutter, U-Scheiben, usw.

INTELLIGENTES SCHWEISSEN

- **AUTO-Modus** : Selbstständige Erkennung von Blechtyp, Blechstärken und Oberflächenbedingungen (z.B. Kleber etc.) Die Schweißparameter werden adaptiv angepasst und Energie gesteuert nachgeregelt (EDC-System).
- 7 Eingabemodi zur Erfüllung aller Anforderungen verschiedener Nutzergruppen.
- Datenerfassung: Alle relevanten Schweißdaten können auf SD-Karte gespeichert und bei Bedarf auf einen PC übertragen und bearbeitet werden.

LEISTUNGSMERKMALE

- Schweißstrom: 13 000 A.
- Anpressdruck: 550 daN bei 8 bar.
- Flüssigkühlsystem für Leistungskomponenten, Elektroden und E-Kappen.
- Erhöhte Produktivität durch neuen Druckzylinder u. Schweißalgorithmus.
- Intuitive Navigation über 5,7" LCD-Anzeige.
- Automatische Anpressdruckeinstellung u. Überwachung.
- Schweißpunktzähler zur Standzeiterhöhung der E-Kappen.
- «Kleber»-Modus für schwierige Oberflächenbedingungen.

SICHERHEIT

- Absicherung gegen Überspannung und Stromspitzen.
- Akustische Signalisierung bei Grenzwertunterschreitung von Druck oder Strom.
- BODYPROTECT-Technologie, zum Schutz des Anwenders gegen elektromagnetische Felder (gemäß Richtlinie 2013/35/UE).

ROBUST UND MOBIL

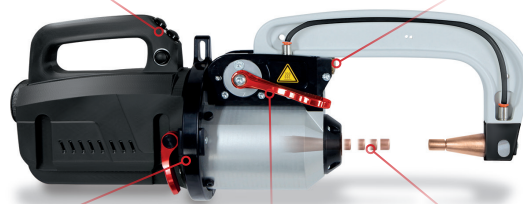
- Verstärktes, leicht rangierbares Gehäuse mit integriertem 30 Liter Kühlmitteltank.
- Stabiler, verlängerbarer Kabelsupport mit rollengelagertem Federzugbalancer .
- Integrierte Halterung für 6 C-Schweißbügel.



Lieferumfang:
- Schweißbügel G1
- Monopunktpistole
- Massekabel
- Kabelsupport
- Federzugbalancer
- ...
(siehe nächste Seite)

Fernbedienung

Selbstverriegelung
Kühlmittelanschluß.



Verriegelbare 360°
Orbitalführung








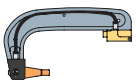
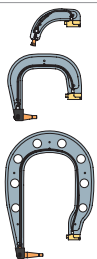

Hebel m. Doppelfunktion
- Bügel-Wechsel
- Mechanische Öffnung

Automatischer
Elektroden-Rückzug
(< 2 Sek.)

50/60 Hz	AM	Spots/min (max)	I RMS	U ₀	P _{50%}	mm	Cables (100% Cu)		cm	kg	IP		
A	2.5+2.5	A	V	X=50%	mm	mm	mm	mm	mm	kg	IP		
400 V - 3φ	32 (D) 40 (D) 50 (D)	2 6 10	13 000	15.5	32 kVA	3 + 3 + 3	1.5 + 3	2.5 m, Ø200 mm ² , Liquid	2.5 m, Ø150 mm ² , Air	8 m 4x6 H07RNF	65 x 80 x 205	160	IP 20

Art.-Nr. 023451 - 400 V - 3φ
Art.-Nr. 023499 (Pack)

LIEFERUMFANG

									
	BP GENIUS	Monopunktelektrode	Verschleißteile-Box	Ausbeulgleithammer	Elektrodenkappen-Werkzeug	Bügelhalterung	G1	G2 + G3 + G4	Kühlflüssigkeit
Art.-Nr. 023451	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Art.-Nr. 023499	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ x3

ISOLIERTE BÜGEL (OPTIONAL)

 <p>G1 - 550 daN 022768</p>	 <p>G6 - 550 daN 022812</p>	 <p>G9 + x1 - 550 daN 022881</p>	 <p>G10 - 400 daN 067165</p>
 <p>G2 - 300 daN 022775</p>	 <p>G7 (not isolated) - 150 daN 022829</p>	 <p>G9 + x6 - 550 daN 050587</p>	
 <p>G3 - 550 daN 022782</p>		 <p>x2 - 300 daN 050518</p>	
 <p>G4 - 550 daN 022799</p>	 <p>G5 - 550 daN 022805</p>	 <p>G8 - 550 daN 022836</p>	 <p>G12 - 300 daN 075238</p>