

Das **MULTIWELD 320T** ist ein dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit zwei digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen. Ausgestattet mit einem präzisen und leistungsstarken 4 Drahtführungsrollen, ermöglicht das **MULTIWELD 320T** das einfache Schweißen des Ø 1,2 mm Drahtes. einwandfreie Schweißqualität, auch mit Aluminium.

MULTIPROZESSE

- **MIG/MAG Schweißen:**
 - Stahl: Ø 0,6 bis 1,2mm
 - Edelstahl: Ø 0,8 bis 1,2mm
 - Aluminium: Ø 0,8 bis 1,0mm
 - Fülldraht (Umpolung): Ø 0,9 bis 1,2mm
- **E-Hand:** basische und rutil Elektroden (bis Ø 6,0mm)

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Zweitakt- oder Viertaktbetrieb wählbar.**
- **Schweißhilfe:** Frontseitige Tabelle, die den Anwender unterstützt, die korrekte Einstellung der Spannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit, je nach Materialstärke, auszuwählen.

INTUITIV

- Auch bei schwierigen Lichtverhältnissen gut ablesbare Anzeige.
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen einstellbar.

INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUBMOTOR

- Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm
- Drahtvorschubmotor: 4 Drahtführungsrollen.
- Brenner mit Euro-Anschluss für eine schnelle Montage/Demontage

GASVORWÄRMUNG CO2 PUR

- Anschlussbuchse (36V - 4,2A) zum Gasvorwärmen für das Schweißen unter reinem CO2 (Gasvorwärmer optional)
- Passender EURO-Stecker

VERSTÄRKT

- Verstärktes Gehäuse.
- Stabile und leichtgängige Räder
- Halterung für Gasflasche 4 m³.

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

350 A			
STAHL/ EDELSTAHL		ALUMINIUM	
290 A (60%)		290 A (60%)	
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953

	Masseklemme
	400 A - 4 m - 35 mm ²
	043817

	Elektrodenhalter
	300 A - 4 m - 35 mm ²
	043862

Rolle Typ 'B'

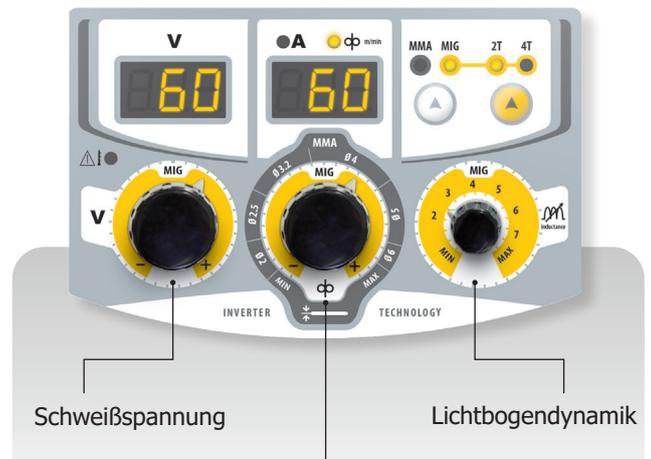
Material	Ø	Code
Stahl/ Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	x2 042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Fülldraht	Ø 0.9 / 1.2	042407

Druckminderer

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Lieferumfang:



MIG/MAG : Drahtvorschubgeschwindigkeit (3 > 18m/min)
E-Hand-Schweißen: Schweißstromstärke

50/60 Hz	EN	EN	EN	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6		3,0	0,8	240A @ 60 % 200A @ 100 %	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 kVA
				1,2	1,2					18,0	1,0						