

# TITANIUM 230 AC/DC FV

Art.-Nr 075924 (mit Zubehör)  
Art.-Nr 061996 (ohne Zubehör)

Die einphasige WIG AC/DC-Schweißstromquelle TITANIUM 230 AC/DC FV, dank integrierter Leistungsfaktorkorrektur (PFC), bietet dem Anwender eine präzise Lichtbogensteuerung. Mit einer Schweißleistung bis max. 230A und hoher Einschaltdauer ist das Gerät für den industriellen Einsatz geeignet. Das vernetzungsfähige, intelligente TITANIUM kombiniert hervorragende ergonomische Beschaffenheiten mit einer Vielzahl gängiger Schweißfunktionen.

## 6 WIG-SCHWEISSMODI

|    |  |
|----|--|
| DC | <b>DC-Standard:</b> Gleichstrom-Schweißmodus geeignet für die meisten eisenhaltigen Materialien.                   |
|    | <b>DC Puls:</b> begrenzt die Wärmeeinbringung in das Werkstück. Für dünne Bleche geeignet (Pulsen bis zu 2,5 kHz). |
|    | <b>FastPulse:</b> Pulsen bis 20 kHz. Geeignet für Edelstahl- Schweißen.  |
| AC | <b>AC Standard:</b> geeignet für das Schweißen von Aluminium und dessen Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).     |
|    | <b>AC Puls:</b> präzise Lichtbogensteuerung entsprechen der eingestellten Pulsfrequenz. (Pulsation bis 500Hz)      |
|    | <b>AC Mix:</b> der Wechsel zwischen AC- und DC-Strom erhöht die Schweißgeschwindigkeit bei Aluminium-Schweißen.    |

## LÖSUNG TIG WIZARD

- **Patentierter Synergiemodus** für maximale Produktivität beim Heften und Schweißen von Teilen aus Aluminium, Stahl, rostfreiem Stahl und Kupfer mit oder ohne Zusatzwerkstoff.
- **5 Verbindungsarten:** Stumpfnah (BW), Kehlnah (FW), Eckstoß (Eckstoß) und Überlappstoß. Wizard Lab für die Durchführung komplexer Schweißzyklen.
- **Wizard Lab** für die Durchführung komplexer Schweißzyklen.

## OPTIMIERTE EINSTELLUNGEN

- **4 Heftmodi:**
  - **Spot / Multi Spot :** Heften von dünnen Werkstücken vor dem eigentlichen Schweißvorgang
  - **Tack / Multi Tack :** Hochpräzises, oxidationsfreies Heften zur Reduktion von Verformungen
- **3 Zündarten:** HF-Zündung (zeitgesteuerte Hochfrequenzzündung), LIFT-Zündung durch Kontakt für hochfrequenzsensible Umgebungen und Touch-Zündung- Zeitverzögert
- **3 Brenntastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.
- Einstellung der Wellenformen bei AC und Puls zur erhöhten Lichtbogenkontrolle und verstärktem Einbrand bei reduziertem Lärmpegel.
- **E-WIG-Modus:** Einbrand und Breite der Schweißnaht sind konstant, unabhängig von der Brennerposition (konstante Energieeinbringung).

## OPTIMALE VERNETZUNG

- Genaue Spannungsmessung und Energieeinbringung.
  - Rückverfolgbarkeit aller Schweißnähte gemäß der Norm EN 3834.
  - Kalibrierungsmodus für Schweißzubehör (verfeinert die Energieberechnung).
  - Anschließbar über ein Steuergerät - optionales Kit (037960) für die Einbindung an Robotern.
  - Anwendermodus - Einstellungen des jeweiligen Nutzers sind speicher- und abrufbar.
  - Kostenloses Online-Tool zum Anpassen der Benutzeroberfläche.
  - Speicherung der Benutzer-Jobs (max. 500) und der Maschinenkonfiguration auf einem USB-Stick.
  - Kompatibel mit Lamellen-, Doppeltasten-, Potentiometer- und Up & Down-Brennern.
  - Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Synergie-Kennlinien erfolgen über die integrierte USB-Schnittstelle.
  - Fernbedienungen (Fuss- oder Handregler, optional) ohne Werkzeug anschließbar.
  - Kühlaggregat (070820) optional.
  - Modi MMA, MMA AC und MMA Pulse (schweißbare Elektroden bis Ø 8 mm).
  - VRD (Voltage Reduction Device) zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung < 35 V zu senken.
- FV»-Technologie garantiert einen stets stabilen Lichtbogen, selbst bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V), bei Versorgung durch einen Generator oder bei Verwendung eines Verlängerungskabels.

## ZUBEHÖR OPTIONAL

|  |                        |  |  |   |                        |   |                     |
|--|------------------------|--|--|---|------------------------|---|---------------------|
|  |                        |  <p>Kühlaggregat<br/>1000 W<br/>3 L - 14 kg</p> |  <p>Fahrwagen 10m<sup>3</sup></p> |  <p>Analoge Fernbedienung</p> |                        |  <p>Digitale Fernbedienung</p> |                     |
| SR26L - 8 m<br>046184  | SR26DB - 8 m<br>038271 | KOOLWELD 1<br>070820   | 076341   | RC-HA1 - 10 m<br>045675   | RC-FA1 - 4 m<br>045682 | RC-HD2<br>062122  | Kit NUM-1<br>063938 |



|              |   |   |
|--------------|---|---|
| Lieferumfang |  |  |
|              | SR26DB - 8 m  | 4 m - 25 mm <sup>2</sup>  |
| 075924       | ✓   | ✓   |
| 061996       | ohne Zubehör  |   |



- 5-Zoll-Farbdisplay, intuitiv, mehrsprachig und anpassbar.
- 3 Ebenen Benutzeroberfläche: Easy, Expert und Erweitert.

| 50/60 Hz   | TIG DC | TIG AC  | MMA     | INTEGRATED TECHNOLOGY |               |              | TIG AC/DC         |             |       | MMA               |             |      | U <sub>0</sub> | U <sub>R</sub> | mm <sup>2</sup> | cm    | kg              | IP   | Protected & compatible power generator (+/-15%) |        |
|------------|--------|---------|---------|-----------------------|---------------|--------------|-------------------|-------------|-------|-------------------|-------------|------|----------------|----------------|-----------------|-------|-----------------|------|---|--------|
|            |        |         |         | TIG DC PULSE          | TIG AC PULSE  | MMA PULSE    | EN 60974-1 (40°C) |             |       | EN 60974-1 (40°C) |             |      |                |                |                 |       |                 |      |   |        |
|            |        |         |         | A                     | A             | A            | IA (60%)          | X% (I2 max) | 100%  | IA (60%)          | X% (I2 max) | 100% |                |                |                 |       |                 |      |   |        |
| 110 V - 1~ | 32     | 5 → 140 | 3 → 140 | 5 → 140               | 0.1 → 2.5 kHz | 0.1 → 500 Hz | 0.4 → 20 Hz       | 140 A       | 100 % | 140 A             | 130 A       | 50 % | 105 A          | 55             | 26.5 (VRD)      | 35/50 | 49 x 26 x 44 cm | 22.4 | IP 23   | 8.5 kW |
| 230 V - 1~ | 16     | 5 → 230 | 3 → 230 | 5 → 230               |               |              |                   | 190 A       | 35 %  | 160 A             | 160 A       | 35 % | 130 A          |                |                 |       |                 |      |   |        |