



Art.-Nr.: 6.4210.1000
6.4210.3500
6.4210.4000

4210

HS 2K-Füller 4:1 schwarz

Eigenschaften

4210 ist ein standhafter 2K HS-Füller mit ausgezeichneter Füllkraft (bis 300 µm) Trockenfilmdicke, schnelle Durchtrocknung, Exzellente Schleifbarkeit und frei von Ränderbildung und Nachsacken.

Einsatzbereich im Spot- Repair, bei großen Flächen bis hin zu ganzen Fahrzeugen.

Eignet sich Hervorragend als Schleif- und Nass in Nass Füller.

V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Meistertipp

Bei Einsatz von 4210 auf blanken Metallflächen vorher mit 4CR Haftvermittlern (z. B. 4CR 4100 oder 4370) vorgrundieren. Kleinere Stahl- und Eisenflächen bis zu einer handtellergrößen Fläche können direkt überlackiert werden.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nass in Nass:
Mischungsverhältnis 4:1 + 25% - 30% 2K- Acrylverdünnung,
kann mit allen herkömmlichen Lacken überlackiert werden.
Die Abluftzeit von 15 Min. bei 20°C ist einzuhalten.





Art.-Nr.: 6.4210.1000
6.4210.3500
6.4210.4000

4210

Anwendung

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10°C und bis 75% relative Luftfeuchtigkeit.

Zur Verwendung als Vorlack kann bis 25% 2K-Acryllack zugemischt werden. Auf ca. 15 s 4 mm DIN verdünnen und nach mindestens 15 Minuten Abluft nass in nass überlackieren.

Luft / Fließbecher:

Spritzdruck: 1,7 - 2,5 bar

Spritzdüse: 1,4 - 2,5 mm

Verdünnung: 0 - 15% 0505 Acrylverdünnung

Spritzgänge: 2-3 (5 - 8 Min. Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen // 10 - 15 Min. vor der Ofentrocknung)

Nass in Nass:

Spritzdruck: 1,7 - 2,1 bar

Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm

Verdünnung: 25 - 30% 0505 Acrylverdünnung

Spritzgänge: 1 geschlossenen dünnen Gang (Ablüftzeit bis überlackierbar 15min. bei 20°C)

Airless / Airmix:

Spritzdruck: 120 - 150 bar

Spritzdüse: 0,33 mm

Spritzgänge: 1 - 2 (5 - 8 Min. Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen // 10 - 15 Min. vor der Ofentrocknung)

Trocknung:

Objekttemp. 20°C: nach ca. 3 - 5 h schleifbar

Objekttemp. 60°C: nach ca. 30 - 40 Min. schleifbar

Bei 1-Schicht-Decklackierungen Schleifbar ab P400 trocken

Bei 2-Schicht-Decklackierungen Schleifbar ab P500 trocken

Technische Daten

Mischungsverhältnis	4:1 nach Volumen
Härter	0407
Verdünnung	0505 a) ca. 5% b) ohne // bei nass in nass 25% - 30%
Spritzviskosität 20°C	a) 25 - 30 s 4 mm DIN b) unverdünnt
Topfzeit	ca. 1 h mit 0407 extra kurz, ca. 2 h mit 0407 kurz
Schichtstärke	a) 50-80 µm b) bis 300 µm
Ergiebigkeit	5 - 6 m ² / Liter
Farbton	schwarz
Ablüftzeit	ca. 5-10 Min. zwischen spritzgängen // ca. 10 - 15 Min. vor Ofentrocknung
Trocknung	Objekttemp. 20°C: nach ca. 3 - 5 h
Trocknung	Objekttemp. 60°C: nach ca. 30 - 40 Min.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern.

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig.