



Art.-Nr.: 6.4520.1000

4520

## 2K Epoxid-Grundierung +

### Eigenschaften

Chromatfreie EP Grundierung für den Nutzfahrzeugbau und die PKW Reparatur. Haftung auf Stahl, Aluminium und verzinktem Blech. Hoher Korrosionsschutz. Sehr guter Verlauf und Spritznebelaufnahme. Schnelle Trocknung (bereits nach ca. 45 Minuten überlackierbar). Auch im Nass-in-Nass Verfahren.

### V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 540 g/l VOC

### Meistertipp

Sehr gut geeignet als Grundierung vor Polyesterspachtel und Spritzfüller. Kann auch Nass-in-Nass verarbeitet werden.

### Anwendung

Verarbeitungsbedingungen:  
Ab +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit

Geeignete Untergründe:  
Eisen und Stahl, Aluminium und verzinktes Blech geschliffen, ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen.

Mischungsverhältnis:  
2:1 nach Volumen (mit Härter 0451.0502)

Verdünnung:  
4CR 0505 (Zugabe 10 - 25 %)

Auftragsverfahren (Spritzen - Luft):  
Viskosität: 16 - 22 s 4 mm DIN  
Düse: 1,2 - 1,6 mm // (Nass-in-Nass: 1,2 - 1,3 mm)  
Druck: 1,6 - 2 bar  
Spritzgänge: 1 - 2 // 5 - 10 Min Abluft zwischen gängen // 10 - 15 Min. Abluft vor Ofentrocknung

Nass in Nass überlackierbar bei 20°C nach ca. 30 - 45 Min. je nach Schichtstärke

Trockenzeit:  
staubtrocken nach ca. 10 - 15 Min.  
überlackierbar je nach Schichtstärke ca. 30 - 45 Min.  
überspachtelbar nach 30 Min. bei 60°C oder 12 Std. bei Raumtemperatur (beim Überspachteln oder Einsatz von Spritzfüller die Schichtstärke von max. 25 µm (1 dünner Spritzgang) nicht überschreiten)

Nach 48 Std. muß die Grundierung angeschliffen werden.





Art.-Nr.: 6.4520.1000

**4520**

---

**Verarbeitungshinweise:**

---

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.  
Alle Untergründe müssen mit Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche.

Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Silikonentferner. Überspachtelbar nach 30 Min. bei 60 °C od. 12 Std. bei Raumtemperatur. Beim Überspachteln oder Einsatz von Polyester Spritzfüller die Schichtstärke von max. 25 µm (1 dünner Spritzgang) nicht überschreiten. Nach einer Trocknung von mehr als 48 Stunden muss die Grundierung angeschliffen werden.

---

**Technische Daten**

---

Bindemittelbasis	Epoxid-Polyamid-Harzkombination
Farbe	hellgrau
Glanzgrad	seidematt (DIN 67 530)
Spez. Gewicht	1,3 - 1,4 g/cm <sup>3</sup> (DIN 51 757)
Viskosität	thixotrop
Topfzeit	5 h
Ergiebigkeit	9 - 10 m <sup>2</sup> / l (bei einer Trockenschichtdicke von 35 µm)
Trockenschichtdicke	25 - 80 µm

---

**Lagerung**

---

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig.